

Technisches Datenblatt
Technical data sheet

ISOGLASS

IG F30

Faserverbundwerkstoff mit Epoxidsystem imprägniertem Glasgewebe. Das Verhältnis Längs- zu Querverstärkung des Gewebes beträgt ~ 9.

Composite material with a glass fabric reinforced epoxy system. The relation of the transversal to longitudinal fabric reinforcement is ~ 9.

LAMINAT / LAMINATE

Eigenschaften Properties	Einheiten Units	Prüfnormen Standards	Produkt / Product Typ / Grade	IG F30 2B 0,30
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN / THERMAL PROPERTIES				
Glasübergangstemperatur Glass transition temperature	°C	PA FE 005		≥ 120
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / MECHANICAL PROPERTIES				
Gurtfederkonstante Belt modulus of resilience	kN/mm			9,0
E-Modul Tensile modulus	GPa	PA QW 005		30 ± 15 %
Zugfestigkeit Tensile strength	MPa	PA QW 005		600 - 12,5 %
SONSTIGE EIGENSCHAFTEN / OTHER PROPERTIES				
Dicke Thickness	mm			0,30 ± 0,05
Glührückstand Ash content	%	PA QW 004		70 ± 3
Flächengewicht Areal weight	g/m ²			~ 540

Wenn nicht anders angegeben sind nur Mittelwerte angeführt.

If not otherwise declared all indicated data are mean values.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Our advice offered with regard to application technique, provided verbal, in writing, or by experiment, is based on the best of our knowledge and ability. It can however be regarded only as nonbinding guidance, also in respect of third party patent and proprietary rights, and does not release the recipients of the obligation to conduct their own tests on the products supplied by us with regard to suitability for the anticipated procedures and purposes. Application, use, and processing of products is effected beyond our possible control, and accordingly is the sole and exclusive responsibility of recipients. We do of course guarantee the perfect quality of our products, subject to the provisions of our General Terms of Sale and Delivery.

Die nachfolgenden Erweiterungen der Typenbezeichnung beschreiben die Oberflächenbehandlung (2 ... beidseitig):

(2)B Gebürstet

Die Oberflächenbehandlung beeinflusst die mechanischen Eigenschaften. Angeführt sind Werte für typische Laminatdicken mit der gängigsten Oberfläche.

The following type name supplements specify the surface processing (2 ... bilateral):

(2)B Brushed

The surface processing has an effect on the mechanical properties. The values for typical laminate thickness and the most common surface treatment are stated.

VERSTÄRKUNGSMATERIAL / REINFORCEMENT

Eigenschaften Properties	Einheiten Units	Typ / Grade	F30
SONSTIGE EIGENSCHAFTEN / OTHER PROPERTIES			
Flächengewicht Areal weight	g/m ²		481
Kett- und Schussfadendichte Density of warp and weft	cm ⁻¹		6,0 x 2,8
Kettfadenmaterial Warp material	tex		600/136
Schussfadenmaterial Weft material	tex		140
Bindung Weave			Bindekette Binding yarn

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Our advice offered with regard to application technique, provided verbal, in writing, or by experiment, is based on the best of our knowledge and ability. It can however be regarded only as nonbinding guidance, also in respect of third party patent and proprietary rights, and does not release the recipients of the obligation to conduct their own tests on the products supplied by us with regard to suitability for the anticipated procedures and purposes. Application, use, and processing of products is effected beyond our possible control, and accordingly is the sole and exclusive responsibility of recipients. We do of course guarantee the perfect quality of our products, subject to the provisions of our General Terms of Sale and Delivery.